

Lĩnh vực hoạt động: sản xuất các loại vải dệt thoi và dệt kim	
Địa chỉ: Khu công nghiệp Trảng Bàng, Tây Ninh	
Tên người QLNL: Lê Văn Linh	
Tóm tắt dự án: Một doanh nghiệp dệt nhuộm ở Tây Ninh đã tiến hành thu hồi nước ngưng từ trống sấy của máy giặt. Mục tiêu của dự án là giảm lượng hơi tiêu thụ cho máy giặt, từ đó giảm nhiên liệu tiêu thụ cho lò hơi.	
Năm thực hiện: 2020	
Hiện trạng trước khi thực hiện	Kết quả thực hiện
Công ty có 2 máy giặt liên tục, các lô sấy sau giặt trên 2 máy này dùng hơi để trao đổi nhiệt gián tiếp với vải. Lượng hơi tiêu thụ trên mỗi máy là 850 kg hơi/giờ (dựa theo catalogue của thiết bị). Hơi sau khi sử dụng chuyển thành nước ngưng có nhiệt lượng lớn. Nước ngưng từ trống sấy của 2 máy giặt này chưa được thu hồi (xả bỏ xuống cống thu nước). Lượng nước ngưng có thể thu hồi là 425 kg/giờ (ước tính 50% lượng hơi tiêu thụ).  <i>Lò hơi tăng sôi tại nhà máy</i>  <i>Nhiên liệu sử dụng: than Indo</i>	Công ty đã lắp đặt đường ống thu hồi nước ngưng từ 2 máy giặt đến các bể trung gian chứa nước nóng. Nước nóng này được sử dụng lại cho các công đoạn sản xuất. Lượng nước ngưng thu hồi được khi có 1 máy giặt hoạt động là khoảng 6 lít/phút (tương đương 360 lít/giờ).  <i>Nước ngưng được thu hồi đến các bể trung gian</i>
Kết quả của dự án:	
Chi phí đầu tư	2,7 Triệu VNĐ
Nhiên liệu tiết kiệm	108 tấn than/năm
Giảm phát thải CO ₂	392 tấn CO ₂ /năm
Chi phí tiết kiệm	171 Triệu VNĐ
Thời gian hoàn vốn	Lập tức

